

CARRETILLA ELEVADORA TW21

Motor mecánico de 50 CV y 2.000 kg de carga. Compacta, con motor intrarrueda y mantenimiento cero

La carretilla elevadora TW21 es un modelo 4x4 de motor intrarrueda de 50 CV con capacidad para cargar dos toneladas. Su diseño supone un gran avance tecnológico con respecto a su predecesora: la TH-210.

Su característica principal es el uso de motores intrarrueda. La aplicación de esta tecnología a la gama de carretillas de dos toneladas les confiere unas características notables: La reducción del gasto en mantenimiento a prácticamente cero; La mejora de la eficacia de la tracción 4x4 aumentando enormemente el agarre; El perfeccionamiento del reparto de pesos y la reducción de las dimensiones de la carretilla al poder prescindir del volumen y peso de los componentes de los puentes diferenciales; y por último el ahorro de combustible.

La tecnología de motor intrarrueda ha dejado anticuados los puentes diferenciales. La razón es que la distribución de la fuerza en los ejes del vehículo, controlada por un bloque antipatinaje, coordina el esfuerzo de cada una y redundando en mayor eficiencia en el agarre y en el gasto de combustible. Además, es un sistema más sencillo, con menos componentes mecánicos lo que permite aligerar el vehículo y ahorrar enormemente en mantenimiento.

La conducción es tan suave que resulta difícil distinguir a un conductor senior de uno amateur.



Otro sistema a destacar en esta carretilla es el de la refrigeración. Consta de dos radiadores independientes: uno para el motor central y otro para el circuito hidráulico. Esta capacidad suplementaria de refrigeración garantiza que el aceite trabaje siempre a cincuenta grados con lo que a largo plazo se extiende la vida útil de la máquina.

La carretilla TW21 lleva un motor mecánico Perkins de 50 CV Fase III A. La elección de este motor mecánico está orientada hacia la reducción del coste de mantenimiento. Los motores electrónicos son más caros de mantener y además requieren el uso de filtros de partículas cuya regeneración también es cara.



Gran desempeño en terrenos abruptos



Conducción intuitiva y fácilmente maniobrable en cualquier situación



Motor intrarrueda. Cada una de las cuatro ruedas lleva alojado en su eje un motor hidráulico que realiza el movimiento de traslación.



Mantenimiento cero. Al prescindir de puentes diferenciales el mantenimiento se reduce al máximo. La carretilla está diseñada para no fallar.



Tamaño compacto. Mide 2,1 metros de altura y tiene una anchura de 1,7 m. La altura libre al suelo alcanza los 350 mm.



24 km/h en 4x4. Desarrolla una velocidad envidiable con tracción a las cuatro ruedas. Es realmente ágil en cualquier escenario de trabajo.

El motor Perkins de 50 CV de Fase III A es mecánico y por tanto tiene un mantenimiento mucho más barato que los que usan centralita electrónica y además no necesita usar filtro de partículas.

En el apartado de dimensiones, la TW21 es una carretilla compacta en relación a su capacidad de carga. Mide dos metros escasos de altura, lo que la hace perfecta para trabajar en interiores; de anchura alcanza los 1,7 metros y tiene una altura libre al suelo de 350 centímetros.

La agilidad es una de sus características más apreciadas. Ésta se debe a dos motivos: En primer lugar al gran tamaño de sus ruedas y la gama de alta calidad del motor intrarrueda en los ejes traseros que permiten alcanzar velocidades de 24 km/h con la tracción 4x4. En segundo lugar se debe a su estabilidad y ligereza. Los 3.750 mm de radio de giro exterior dan la medida de su maniobrabilidad.

Además, la conducción resulta fácil y cómoda. Para las operaciones de carga y descarga dispone de *Inching*: un sistema de aproximación lenta que facilita enormemente la precisión en el movimiento de pesos.

El motor mecánico Perkins de 50 CV no precisa de filtros de partículas ni inyección electrónica.



En el apartado de seguridad los ingenieros de Agrimac han estudiado a conciencia el tema de la visibilidad consiguiendo que la carga se mantenga siempre a la vista del operario independientemente de la altura de ésta. De esta manera, se evitan los habituales movimientos del operario para superar los puntos ciegos. En esta carretilla no los hay. Esto tiene su lectura desde el punto de vista de la comodidad pero también desde el de la seguridad.

El freno negativo también está orientado a la seguridad. Se trata de un freno electrohidráulico que se activa automáticamente cuando se para el motor. Esto garantiza que el vehículo permanezca quieto una vez que el operario haya abandonado el puesto de conducción.



Visor del aceite para comprobar el estado del sistema hidrostático



Equipado con grandes ruedas para maximizar la tracción

TW21

GENERAL		Unidad	
Carga útil	kg		2.100
Peso en vacío	kg		3.490 (Con mástil tríplex 4 m)
MOTOR		Unidad	
Modelo	-		Perkins 404D-22
Potencia	kW / CV		36,5 / 50
Par motor	Nm		139
Cilindrada	cm ³		2.200
Número de cilindros	-		4
Revoluciones por minuto	rpm		2.800
Fase de emisiones	-		IIIA
Alternador	V-A		12 - 65
Refrigeración	-		Líquida
MARCHA		Unidad	
Velocidades	-		2 Adelante 2 Atrás. Sistema de aproximación lenta
Velocidad máxima	km/h		24
Pendiente superable	%		35
Radio de giro interior	mm		2.225
Radio de giro exterior	mm		3.725
Dirección	-		Hidráulica con válvula de prioridad
Tracción	-		4x4
Frenos	-		Hidrostático a las 4 ruedas. De servicio a las ruedas delanteras. De estacionamiento automático a las ruedas delanteras
Neumáticos	-		Delanteros: 11,50/80-15,3 Traseros: 10,0/75-15,3
SISTEMAS HIDRÁULICOS		Unidad	
Transmisión	-		Motor intrarrueda
Bomba de desplazamiento			
Caudal	l/min		126
Presión	bar		400
Bomba de trabajo			
Caudal	l/min		35
Presión	bar		180
DEPÓSITOS		Unidad	
Combustible	l		55
Aceite	l		55
EQUIPACIÓN		Unidad	
Batería	V - Ah		12 - 74
Mástil	m		Dúplex: 2,5 / 3,14 / 3,6 Tríplex: 4,0 / 6,0

TW21

